



PREFEITURA MUNICIPAL DE XANGRI-LA

RUA RIO JACUI 854

CNPJ: 94436474/0001-24

ANEXO II - RELACAO DOS ITENS DA LICITACAO

Page 1 of 5

Licitação: 000128/19 PREGÃO ELETRÔNICO

Item	Código	Descrição do Produto/Serviço	Unidade	Quantidade
1	006.026.009	AAL - BARRA FIXA AAL - BARRA FIXA Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4 x 3 mm; 3 x 1/2 x 3,75 mm; 1 x 1/2 x 3 mm; 1 x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 4,75mm. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16", corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 x 1/4 e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço treilado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3 x 1/2 com acabamento esférico. Utiliza-se tratamento de superfície a base de Fosfato; película protetiva de resina de poliester termo endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. Tubos com redução de diâmetro para pegada de mão, eliminando emendas.	UN	10
2	006.026.008	AAL - BARRA PARALELA AAL - BARRA PARALELA Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4 x 3mm; 3 x 1/2 x 3,75 mm; 1 x 1/2 x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 4,75mm. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16", corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 x 1/4 e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço treilado de no mínimo 3/8". Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3 x 1/2 com acabamento esférico. Tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliester termo endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig.	UN	10
3	006.026.010	ESQUI TRIPLO CONJUGADO ESQUI TRIPLO CONJUGADO Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2 x 1/2 x 2 mm; 1 x 1/2 x 3 mm; 1 x 1/2 x 1,50 mm; 1 x 2,00 mm. Tubo de aço carbono treilado 2 x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30x49,22). Metalão de no mínimo 30 mm x 50 mm x 2 mm, Chapa de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para ponto de fixação do equipamento e 1,9 mm para chapa de apoio de pé. Barra chata de no mínimo 3/16" x 1 x 1/4". Pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliester termo endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível (53mm x 30mm), solda mig, bucha acetal, chumbador parabout de no mínimo 3/8" x 2 x 1/2, parafusos zincados e porcas fixadoras; Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2 x 1/2 com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Placa de identificação dos grupos musculares, confeccionada em aço inox.	UN	10
4	045.001.108	MÁQUINA BÍCEPS HÍBRIDA	UN	10
5	045.001.109	MAQUINA REMADA HÍBRIDA	UN	10
6	045.001.110	MAQUINA SULPINO HÍBRIDA	UN	10
7	006.026.003	MULTI-EXERCITADOR CONJUGADO COM 6(SEIS) FUNÇÕES	UN	10



PREFEITURA MUNICIPAL DE XANGRI-LA

RUA RIO JACUI 854

CNPJ: 94436474/0001-24

ANEXO II - RELACAO DOS ITENS DA LICITACAO

Page 2 of 5

Licitação: 000128/19 PREGÃO ELETRÔNICO

Item	Código	Descrição do Produto/Serviço	Unidade	Quantidade
		MULTI-EXERCITADOR CONJUGADO COM 6(SEIS) FUNÇÕES DISTINTAS SENDO: 1º)Flexor de Pernas; 2º)Extensor de Pernas; 3º)Supino reto Sentado; 4º)Supino inclinado Sentado; 5º)Rotação Vertical Individual; 6º) Puxada Alta. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2· x 2 mm; 2· x 2 mm; 1·½ x 3 mm; 1·½ x 1,50 mm; 1· x 1,50 mm ¾ x 3,00; ¾· x 1,20; oblongo de no mínimo 20mm x 48mm x 1,20mm. Barra redonda ¼·. Chapas de aço carbono de no mínimo 9,52mm; 6,35mm; 4,75mm; 3mm; 1,90mm;. Barra chata 3/16· x 1¼·; 1/8· x ¾·. Tubo de aço carbono treilado 2· x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30x49,22). Pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível (53mm x 30mm), solda mig, bucha acetal, chumbador parabout de no mínimo 3/8·, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras; tampão em embutido externo de metal de 2·¼ com acabamento esférico, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado e paralelo a parede externa do tubo. Tubo único com redução de diâmetro, eliminando emendas de solda, na pegada demão.		
8	045.001.112	PLACA INFORMATIVA DE EQUIPAMENTOS HÍBRIDOS	UN	5
9	006.026.013	PLACA ORIENTATIVA	UN	5
		PLACA ORIENTATIVA Fabricada com tubo de aço carbono de no mínimo 3· x 1,50; 2· x 1,50 mm, Chapa de aço carbono de no mínimo 0,90 mm; 4,75 mm. Utiliza-se tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, parafusos zincados e arruelas fixadoras, orifícios para a fixação do equipamento de no mínimo 37 cm abaixo do concreto; Tampão embutido externo em metal de 3·. adesivada frente e verso e a logomarca da empresa. Placa de identificação dos grupos musculares, confeccionada em aço inox.		
10	006.026.011	PRESSÃO DE PERNAS DUPLO CONJUGADO	UN	10
		PRESSÃO DE PERNAS DUPLO CONJUGADO Fabricado com tubos de aço carbono de nomínimo 4· x 3 mm; 3·½ x 3,75; 2· x 2 mm; 2· x 3 mm; Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas arredondadas. Tubo de aço carbono treilado 2· x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30 mm x 49,22 mm). Utiliza-se pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível (53mm x 30mm), solda mig, . Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16·, corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8· x 1¼· e arruela zincada de no mínimo 5/8·, hastes de ferro maciço treilado de no mínimo 3/8·, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras; tampão embutido externo em metal de 2·; Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3·½·, ambos com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Placa de identificação dos grupos musculares, confeccionada em aço inox.		
11	006.026.012	ROTAÇÃO DIAGONAL DUPLA ·APARELHO DUPLO CONJUGADO	UN	10



PREFEITURA MUNICIPAL DE XANGRI-LA

RUA RIO JACUI 854

CNPJ: 94436474/0001-24

ANEXO II - RELACAO DOS ITENS DA LICITACAO

Page 3 of 5

Licitação: 000128/19 PREGÃO ELETRÔNICO

Item	Código	Descrição do Produto/Serviço	Unidade	Quantidade
		ROTAÇÃO DIAGONAL DUPLA - APARELHO DUPLO CONJUGADO Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3- 1/2 x 2 mm; 2- x 2 mm; 1- x 1,50 mm; 3/4 x 1,20 mm. Tubo treilado redondo DIN (55 mm x 44 mm). Chapas de aço carbono de no mínimo 3 mm para reforço de estrutura. Utilizar pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16-; corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8- x 1 1/4- e arruela zincada de no mínimo 5/8-; hastes de ferro maciço treilado de no mínimo 3/8-; parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Tampão embutido externo em metal de 2- 1/4 e tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3- 1/2-; ambos com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Placa de identificação dos grupos musculares, confeccionada em aço inox.		
12	006.026.007	SIMULADOR DE CAMINHADA TRIPLO CONJUGADO SIMULADOR DE CAMINHADA TRIPLO CONJUGADO Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2- 1/2 x 2 mm; 2- x 2 mm; 1- 1/2 x 1,50 mm. Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 para ponto de fixação do equipamento e 1,9 mm para chapa de apoio de pé. Tubo em aço carbono treilado SCHEDULE 80 (73 mm x 58,98 mm). Pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, chumbador parabout de no mínimo 3/8- x 2 1/2-; parafusos zincados; acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Placa de identificação dos grupos musculares, confeccionada em aço inox.	UN	10
13	006.026.004	SIMULADOR DE CAVALGADA TRIPLO CONJUGADO SIMULADOR DE CAVALGADA TRIPLO CONJUGADO Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2- 1/2 x 2 mm; 2- x 2 mm; 1- 1/2 x 3 mm; 1- 1/2 x 1,50 mm; 1- x 1,50 mm; Barra chata de no mínimo 2- 1/2 x 1/4-; 3/16- x 1 1/4-. Tubo de aço carbono treilado 2- x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30 mm x 49,22 mm). Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para ponto de fixação do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas arredondadas. Pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível (53mm x 30mm), solda mig, chumbador parabout de no mínimo 3/8- x 2- 1/2, parafusos zincados, bucha acetal, arruelas e porcas fixadoras. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2- com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Placa de identificação dos grupos musculares, confeccionada em aço inox.	UN	10
14	006.026.006	SIMULADOR DE REMO	UN	10



PREFEITURA MUNICIPAL DE XANGRI-LA

RUA RIO JACUI 854

CNPJ: 94436474/0001-24

ANEXO II - RELACAO DOS ITENS DA LICITACAO

Page 4 of 5

Licitação: 000128/19 PREGÃO ELETRÔNICO

Item	Código	Descrição do Produto/Serviço	Unidade	Quantidade
		SIMULADOR DE REMO Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2" x 2 mm; 1" ½ x 3 mm. Barra chata 3/16" x 1 ¼". Tubo de aço carbono treilado 2" x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30x49,22). Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75mm para ponto de fixação do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas arredondadas. Pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível(53mm x 30mm), solda mig, chumbador parabout de no mínimo 3/8" x 2 ½", parafusos zincados, bucha acetel, arruelas e porcas fixadoras. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2" com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Tubo único com redução de diâmetro, eliminando emendas de solda, na pegada demão. Placa de identificação dos grupos musculares, confeccionada em aço inox.		
15	006.026.005	SURF DUPLO CONJUGADO SURF DUPLO CONJUGADO Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3" ½ x 3,75 mm; 2" x 2 mm; 1" ½ x 1,50 mm; 1" x 1,50 mm . Tubo em aço carbono treilado SCHEDULE 80 (73 mm x 58,98 mm). Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75mm para reforço da estrutura e 1,90 mm para apoio de pé. Pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termoendurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16", corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ¼" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço treilado de no mínimo 3/8", parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3" ½" com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Placa de identificação dos grupos musculares, confeccionada em aço inox.	UN	10
16	045.001.111	TORRE BICICLETA HÍBRIDA TORRE BICICLETA HÍBRIDA	UN	10



PREFEITURA MUNICIPAL DE XANGRI-LA

RUA RIO JACUI 854

CNPJ: 94436474/0001-24

ANEXO II - RELACAO DOS ITENS DA LICITACAO

Page 5 of 5

Licitação: **000128/19 PREGÃO ELETRÔNICO**

Item	Código	Descrição do Produto/Serviço	Unidade	Quantidade
-	-	-	-	-